

UNIL VDL 150

Beschreibung

Aus hochwertigen, mineralölbasischen Raffinaten hergestellt und speziell für den Einsatz in hochbeanspruchten Luftverdichtern mit Verdichtungsendtemperaturen bis 220 °C geeignet.

Anwendungsbereich

Das Produkt wird für einstufige und mehrstufige Aggregate empfohlen, bestens geeignet für Kolben, Drehkolben- und Schraubenverdichter. Die maximale Druckluft-Temperatur sollte 220 °C nicht übersteigen. Beim Einsatz sind die Herstellervorschriften hinsichtlich Qualitätseigenschaften, Umgebungstemperaturbereich und Ölwechselintervalle zu beachten.

Vorteile

- ausgezeichnete Oxidationsstabilität
- optimale hydrolytische Stabilität
- geringe Tendenz zur Bildung von kohle- bzw. ascheartigen Rückständen
- effektiver Korrosionsschutz
- optimales Demulgiervermögen
- sehr guter Verschleißschutz

Spezifikation

- DIN 51 506 (Schmieröle VDL)

Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m ³	890
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm ² /s	150
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 200
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -10

Datum der Erstellung 13.05.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.