

## Industrie-Getriebeöl CLP 320

### Beschreibung

Hochleistungs-Industriegetriebeöl

### Anwendungsbereich

Der Einsatz in Schneckengetrieben sollte nur unter Beachtung der jeweiligen Herstellervorschriften erfolgen.

### Vorteile

- zuverlässige Schmierung von Verzahnung und Lagern
- hohes Lasttragevermögen und guter Verschleißschutz
- oxidations- und alterungsstabil
- ausgezeichnetes Demulgierverhalten
- geringe Schaumneigung
- sehr gute Korrosionsschutzeigenschaften

### Spezifikation

- DIN 51 517 Teil 3
- David Brown S1.53.101(E)
- AGMA 9005-F16 (AS)

### Typische Kennwerte

Eigenschaft	Prüfvorschrift	Dimension	Typische Werte
Dichte bei 15 °C	DIN 51757	kg/m <sup>3</sup>	898
Kinematische Viskosität bei 40 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	320
Kinematische Viskosität bei 100 °C	DIN 51562	mm <sup>2</sup> /s	24
Viskositätsindex	DIN ISO 2909	-	98
Pourpoint	DIN ISO 3016	°C	< -10
Flammpunkt (COC)	DIN ISO 2592	°C	> 230
Kupferkorrosion	DIN EN ISO 2160	Korr.-grad	1a
FZG-Test	DIN 51354-2	Schadenskraft- stufe	> 12

Datum der Erstellung 05.06.2020

Für Richtigkeit und Vollständigkeit der Angaben in dieser Produktinformation wird keine Gewähr übernommen. Die bereitgestellten Daten dienen nur als Richtwerte. Dem Anwender obliegt es, die Produkte mit der gebotenen Vorsicht anzuwenden und die geltenden Gesetze und Verordnungen zu beachten. Für sämtliche Lieferungen gelten unsere allgemeinen Lieferbedingungen, insbesondere die darin enthaltene Haftungsregelung. Änderungen vorbehalten. Die angegebenen Daten entbinden Sie nicht von Ihrer Obliegenheit zur Wareneingangskontrolle.

**FRIEDRICH SCHARR KG**

Liebknechtstraße 50 • 70565 Stuttgart • Telefon: +49 711 7868-0 • Telefax: +49 711 7868-489 • info@scharr.de • www.scharr.de